

**渠县人民医院关于 2026 年
一批医疗设备采购项目询价清单**

序号	名称	技术要求	单位	数量	报价单价 (万元)	报价总价 (万元)
1	耐药分子生物学检测设备	1. 检测原理：基于实时荧光定量 PCR 技术。 2. 主要用途：从痰液，灌洗液等样本中直接进行结核分枝杆菌鉴定及利福平耐药的相关检测，一款试剂(一个注册证)同时检测结核分枝杆菌鉴定和利福耐药基因，设备及配套结核和利福平耐药试剂具有三类医疗器械注册证。 ★3. 检测通量：可同时检测≥8 个结核及利福平耐药样本。核酸扩增孔数：≥16，仪器一体机，非矩阵级联。 ▲4. 核酸提取：仪器自带磁珠法核酸提取功能。温控系统：独立温控，以便样本随到随检。 ▲5. 封闭检测：核酸提取，扩增，检测均在封闭系统内自动完成，无需人工配液，移液或通过机械臂等装置进行样本或产物的中间转移，从而有效防止交叉污染。 6. 结果判读：系统可实时采集信号并自动生成实时扩增曲线，对实验数据的 Cq/Ct 值，熔解曲线 Tm 值峰高等进行自动分析，结果自动判读，可自动输出检测靶标阴性/阳性，药物敏感/耐药等结果，并能以 Excel, PDF 等方式导出检测报告，以减少人为误差。 ▲7. 配套试剂检测靶标：包含 IS6110, IS1081, rpoB 等基因(提供厂家鲜章的产品说明书)。 ▲8. 综合功能：每个模块具备探针法开展呼吸道≥23 重检测，可以开展急性呼吸道感染病监测(提供厂家鲜章的产品说明书)，虫媒，肠道病原体检测。 ▲9. 触摸屏控制，不额外占用空间。 10. 检测时间：结核分枝杆菌鉴定及利福平耐药检测时间 120min. ▲11. 仪器重量≤30KG	1	套		
2	石蜡组织冷冻台	石蜡组织冷冻台 1. 冷台温度：室温~-40℃任意预置。 2. 时间控制：开关机时间可在 24 小时内任意设定；一周内任意设定工作日开关机。 3. 一次放置组织蜡块≥100 个。	1	台		

		4. 电源：AC220V±10%，50HZ±1HZ。				
3	摊片烤片机	1. 摊片升温：室温～99℃ 2. 烤片升温：室温～99℃ 3. 烘片升温：室温～99℃ ★4. 一次烘片：染色架三个 ★5. 可设置定时加温 6. 整机耗电小于 1IKVA 7. 电源：AC220V±10%，50HZ±1HZ 8. 整机重量：≤25kg	1	台		
4	石蜡切片机	1. 手轮轻，扭矩≤25N.M，更轻松省力； ▲2. 切片方式：电动进样，手动切片 3. 刀架双导轨设计，固定稳定； ▲4. 配置 W 型废屑槽，具备 3 各间隔空间，刀架正下方正对中间空间废屑槽，便于清洁切片废屑； ▲5. 电动步进马达进样，粗进样速度≥3 档，最慢≤400 μm/s，最快≥1200 μm/s。 旋钮控制进样速度、切片/修片厚度选择，减少操作人员手摇劳损，操作更加简便； 6. 配置样品 XY 轴定位旋钮，并位于左侧，方便调节； ★7. 样本头垂直行程≥72mm，满足大样本切片。 ▲8. 样本头水平行程≥28mm； 9. X/Y 轴 8° 样本定位，Z 轴 360° 旋转定位 10. 控制面板可放置在切片机两侧或者整合到切片机机身上 11. 配置切片位置记忆功能 12. 配置切片计数和切片厚度总计功能； 13. 切片范围 0.5-100 μm； 0.5 - 5 μm，增量 0.5 μm 5 - 20 μm，增量 1 μm 20 - 30 μm，增量 2 μm 30 - 60 μm，增量 5 μm	1	台		

		60 - 100 μm , 增量 10 μm 14. 修片范围 5 - 500 μm 5 - 30 μm , 增量 5 μm 30 - 100 μm , 增量 10 μm 100 - 200 μm , 增量 20 μm 200 - 500 μm , 增量 50 μm 15. 最大样本尺寸: $\geq 68 \times 50\text{mm}$ 16. 回缩值: $\geq 40 \mu\text{m}$ ▲17. 刀架具有警戒色护手, 标配磁力取刀器, 保护操作者安全				
5	脱水机	1. 反应缸搅拌加热均匀无死角; 温度范围: 至少包含室温~65℃, 全方位包裹式脱水缸加热, 提升脱水效果; 2. 配有至少 3 层液面装载监测, 可分层抽入及排放试剂, 缩短脱水时间; ▲. 反应缸为透明玻璃顶盖设计, 允许脱水过程中随时观察反应情况; 4. 可处理多种类型和大小的组织, 最大处理量 ≥ 300 个标本组织盒; ▲5. 试剂站点≥ 15 个, 容量$\geq 4.8\text{L}$; ▲6. 蜡缸系统: 金属蜡缸≥ 3 个蜡缸, 废蜡缸≥ 1 个, 容量$\geq 5.6\text{L}$; 温度范围: 至少包含 45℃-65℃; 7. 试剂预热功能: 脱水剂和透明试剂在预热后脱水更快, 效果更均匀; 试剂储存温度: 至少包含室温~35℃; 8. 酒精浓度比重检测技术, 控制试剂质量, 保证高品质脱水; 试剂更换在机身内部自动完成, 无需中断脱水程序, 避免操作员直接接触有害气体; 9. 少液自动补充功能及试剂借位功能, 全方位确保样本安全; ★10. 设置内置备用电池, 待机时长≥ 2 小时, 短程序可直接运行完毕, 长程序保证样本安全 ▲11. 反应缸具有向下抽气功能, 可有效控制有害气体排放; 采用高锰酸钾和活性炭 (化学、物理方法) 双重过滤系统, 保证操作者安全 12. 可运行不含二甲苯程序, 且无需升温 (至 85℃), 不会影响后续免疫组化检测; 13. 延长结束时间可编程设定, 甚至无限制延期; 14. 全中文彩色触摸屏, 所有信息均为中文显示; 15. 远程监控和实验室信息管理界面, 配置 USB 数据传输功能; 16. 全封闭磁力吸附的金属部件防止管路堵塞; 17. 软件程序: 可设置 ≥ 8 个自定义脱水程序和 8 个冲洗程序。	1	台		

6	脉动真空灭菌器	1. 配置要求: 1.1 主机一台 1.2 搬运车 2 辆 1.3 消毒车 1 辆 2. 主要技术参数: 2.1. 内室容积: 1200L; 对耐热、耐湿物品的高温高压灭菌处理。 2.2. 主体设计寿命≥15 年。 ▲2.3. 焊接工艺: 全自动焊接机器人焊接保证焊缝质量; 氩气保护, 自动控制无过烧现象。能有效消除不锈钢晶体间腐蚀倾向, 极大地延长使用寿命。(提供焊接机器人焊接灭菌器主体的照片并标注加强筋所在位置) 2.4. 主体结构: 环形加强筋结构, 内壳和夹层均采用 316L 材质(提供产品铭牌照片或竣工图纸或技术白皮书进行佐证) 2.5. 单侧维修, 另一侧可靠墙安装。 2.6. 设计压力: ≥0.3Mpa; 最高工作温度: ≥144℃; 安全阀开启压力: 0.28MPa±0.1MPa。 ▲2.7. 程序选择: 预设程序数量 32 个, 操作时可在屏幕上直接选择程序, 包括: 织物敷料、常规器械、热敏负载、快速程序、骨科器械、朊毒体、管腔负载、重型负载、小型负载、敞口液体、重力程序、正压程序。B&D 测试、泄漏测试、PCD 测试、A/D 测试。冷锅预热、辅助干燥。(提供界面图片) 2.8. 节能降噪: 设备具有低噪音节水真空系统, 带有水回收装置: 可将经过换热器内的冷水回收再利用, 节约能源。 2.9. 内置打印机并安置于设备的操作前端, 打印机安装带有安全门装置。 ▲2.10. 打印记录内容: 灭菌过程的温度、压力、时间、过程阶段、预置参数等均可使用内置热敏打印机进行打印, 温度、压力等重要数据取小数点后两位。(提供打印记录样品图片) 2.11. 灭菌工艺: 脉动方式采用负压脉动、跨压脉动、正压脉动三种脉动方式结合, 干燥方式采用真空干燥+空气干燥结合, 以上内容在打印记录实时打印。 2.12. 产品通过 ASME 认证, 产品符合 EN285 大型蒸汽灭菌器要求。 ▲2.13. 门胶圈: 圆形门胶圈, 医用透明高抗撕硅橡胶材质, 压缩气密封, 门胶条安装在主体的凹槽内而不是门板上。(提供门胶圈图片) ▲2.14. 按 WS310.3-2016 中 4.1.5.b 要求, 对设备进行压力和温度的验证。(提供同设备厂家的验证报告复印件)	3	台		
---	---------	---	---	---	--	--

		2. 15. 显示屏：采用电容屏，屏幕尺寸≥8.4 英寸，相关报警信息存储在触摸屏中，可随时查看。 2. 16. 隔离门模式：日常工作时使用，前后门不能同时打开，有效保证无菌物品存放区与检查包装区的隔离； 2. 17. 电机齿轮链条驱动门板上下移动，侧开门式开启柜门。 2. 18. 真空泵：采用单级直连式水环真空泵 2. 19. 1PLC：工业级 PLC 控制器，非单片机或安卓系统； 2. 20. 因安装场地限制，要求设备宽度≤1450mm ▲2. 21. 灭菌能力：134℃灭菌程序灭菌时间 5 分钟即可杀灭微生物（需提供第三方检测报告）				
--	--	---	--	--	--	--